



DOMAINE : Nucléaire

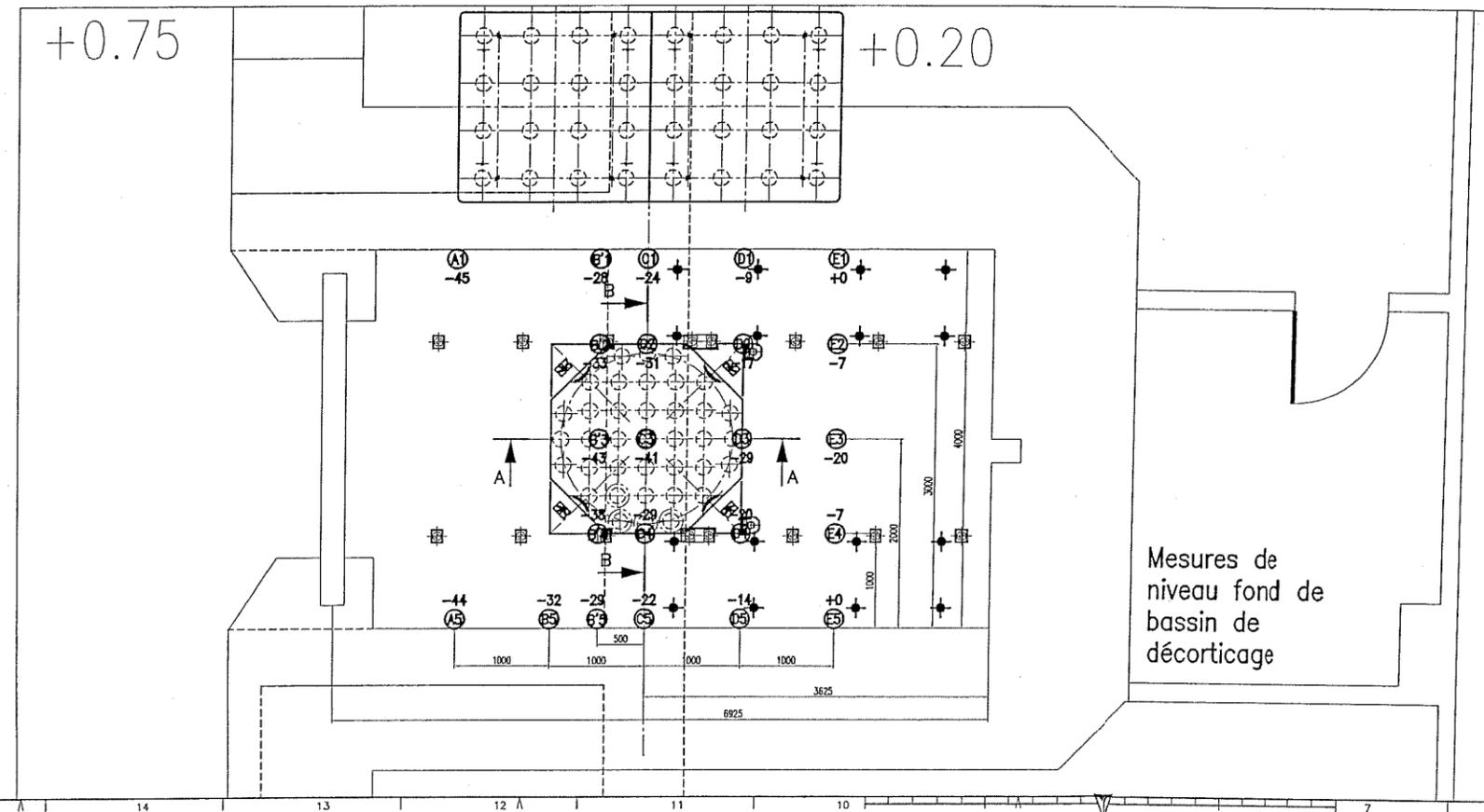
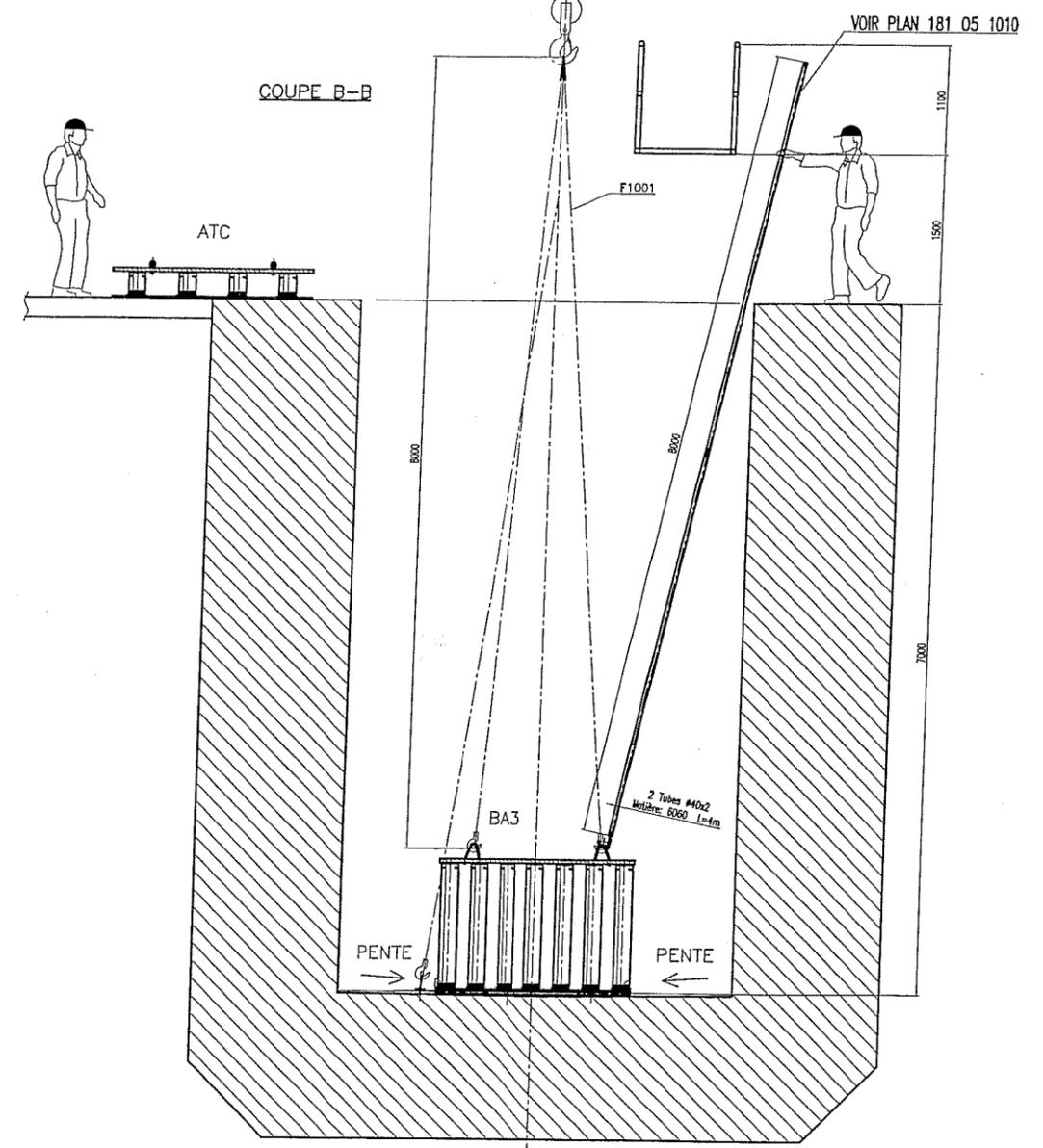
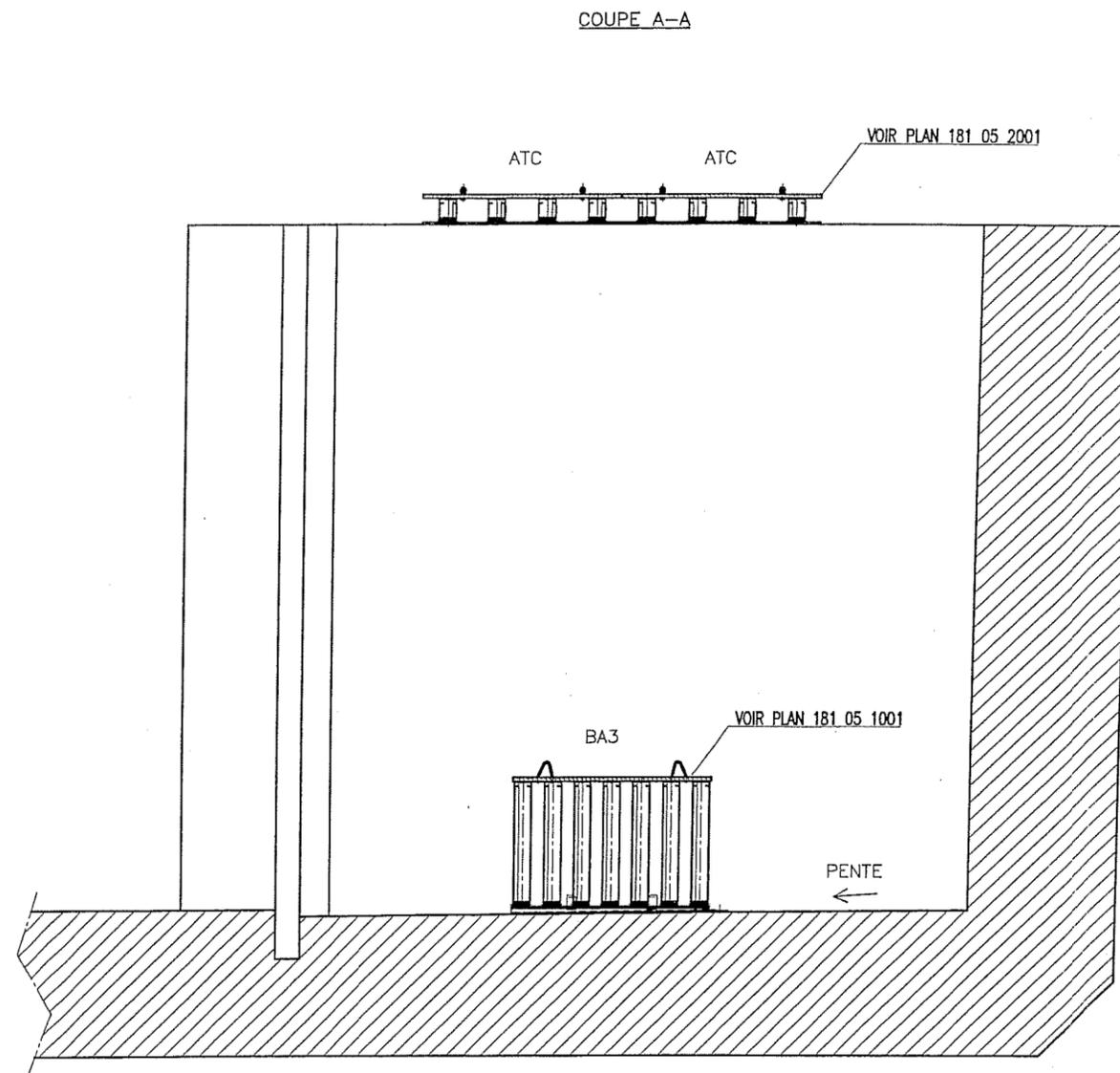
AFFAIRE : Matelas amortisseur d'une chute de 12,65 m d'un château de 23 tonnes

SPRETEC a conçu, étudié, calculé et réalisé 3 MATELAS AMORTISSEURS pour l'INB de PEGASE au CEA de Cadarache. Ci-dessous l'amortisseur BA3 capable de dissiper l'énergie correspondant à la chute d'un château de 23 tonnes d'une hauteur de 12,65 m.



- Campagne d'essais d'écrasement des tubes :

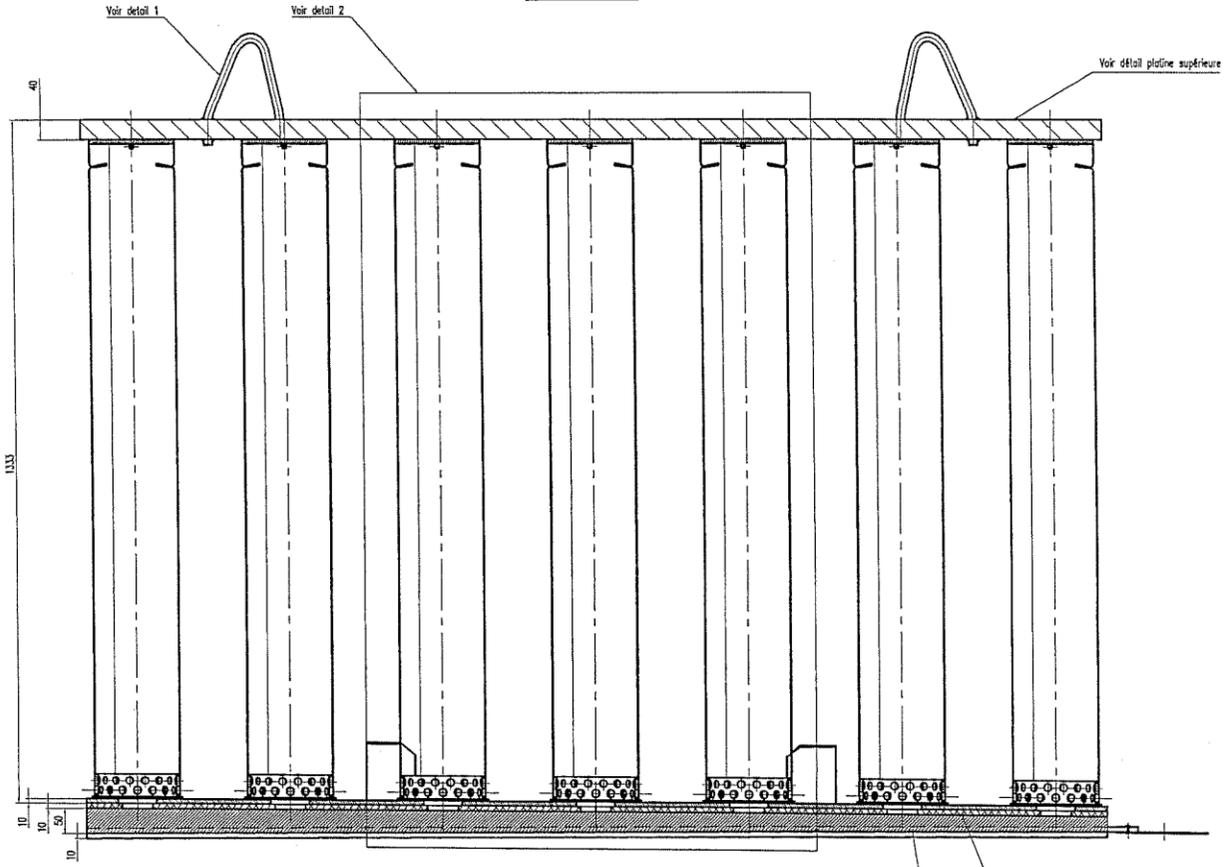




INDICE	DATE	DESSINE PAR	VERIFIE PAR	APPROUVE PAR	MODIFICATIONS - OBSERVATIONS
G	02/11/05	G.MARION	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	TOC au 01 novembre 2005
F	27/10/05	C.MALASSE	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	AJOUT OREILLE DE LEVAGE
E	25/10/05	C.MALASSE	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	MISC A TOC
D	26/09/05	J.DOUPNIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	Ajout plaques neoprene sous centre
C	15/09/05	C.MALASSE	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	MISE A JOUR AMORTISSEUR BA3
B	18/08/05	J.DOUPNIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	MISE A JOUR
A	13/07/05	C.MALASSE	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	PREMIERE DIFFUSION

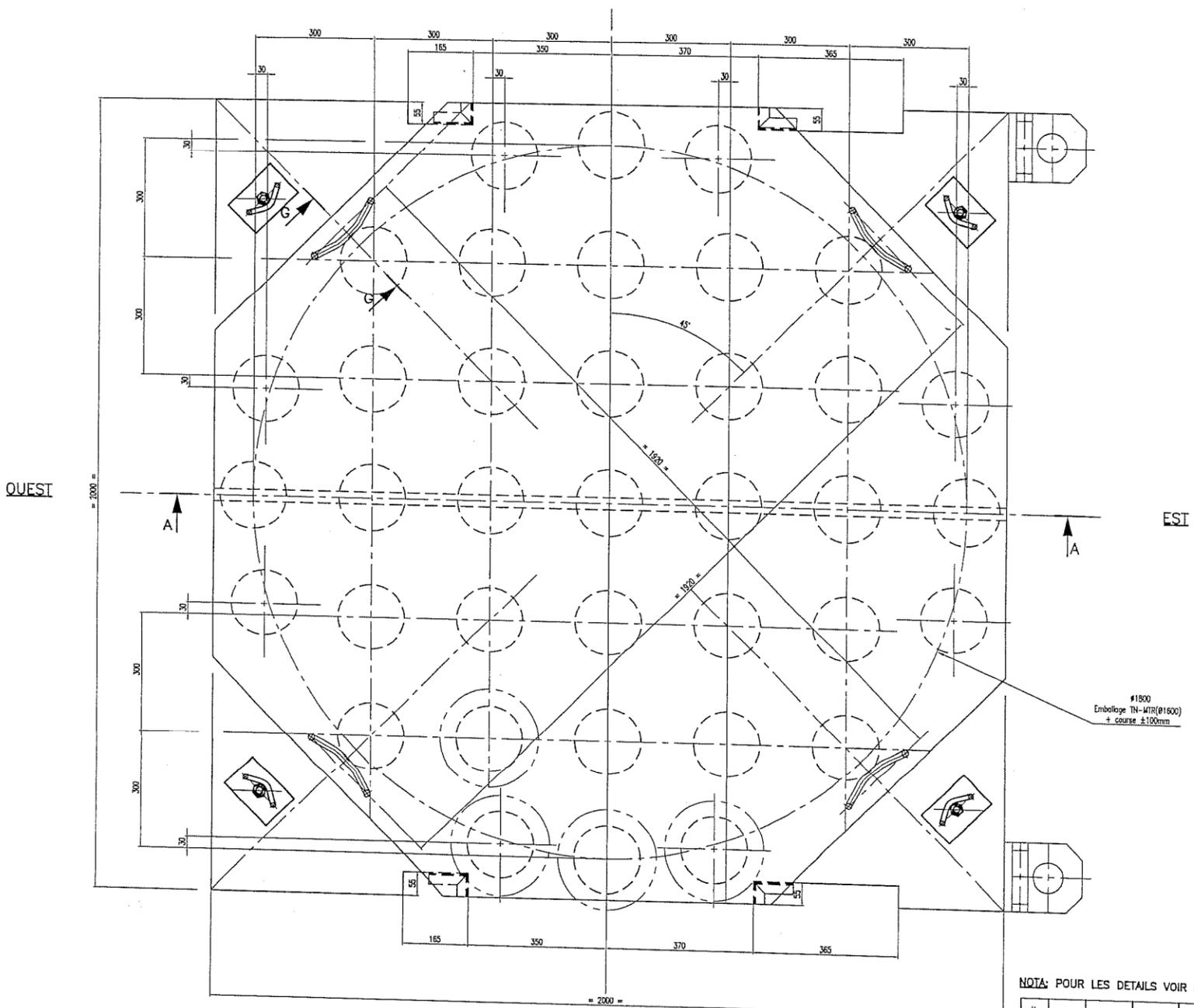
LEGNAGE: <input checked="" type="checkbox"/> sans indication	TOLERANCES GENERALES: 1	SOUDURE: c = sans indication
MATERIE: 1	TRAITEMENT DE SURFACE: 1	MAISSE: Kg
CLIENT/SITE: CEA CADARACHE ATELIER CHAUD PEGASE		SPRETEC
AMORTISSEURS BA3 ET ATC		18, rue des Grands - 38185 Sassenay Tel: 04.78.46.28.28 - Fax: 04.78.46.28.49 E-mail: spretec@cead.fr
Ech: 1/25		Formet: A0
IMPLANTATION		181.05.01.01.1

COUPE A-A



VOIR PLAN 181 05 10 20

NORD



NOTA: POUR LES DETAILS VOIR FOLIO 2

BOUCLE	DATE	DESINE PAR	VERIFIE PAR	APPROUVE PAR	MODIFICATIONS - OBSERVATIONS
H	02/11/05	G.MARION	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	TOC du 02 novembre 2005
G	29/06/05	J.DOMPIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	Ajout plaque mesurage sous centreur
F	19/06/05	C.MALOSSE	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	MISE A JOUR PENTE DU CENTREUR + EPASSEUR + ENGOURER TOLES PASSECI A 2000 ± 2000
E	18/06/05	J.DOMPIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	MISE A JOUR CENTREUR
D	12/07/05	C.MALOSSE	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	MISE A JOUR PLAQUE EN V RATTRAPE DE NIVEAUX AJOUT 2 FOLDS
C	07/07/05	J.DOMPIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	MISE A JOUR SUITE REUNION DU 06/07/05
B	05/07/05	J.DOMPIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	TSM inférieure passe à 2000 ± 2000
A	04/07/05	J.DOMPIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	PREMIERE FUSION

USINAGE: seul Indication TOLERANCES GENERALES: NF E 98 000-A SOUDURE: 10 = seul Indication

MATIERE: XC48B-08 (20Mn) TRAITEMENT DE SURFACE: DECAPAGE PASSIVATION MASSE: 1740 Kg Hb pièce: 1

CLIENT: CEA CADARACHE ATELIER CHAUD PEGASE

AMORTISSEUR BAJ

SPRETEC

