



DOMAINE : Nucléaire

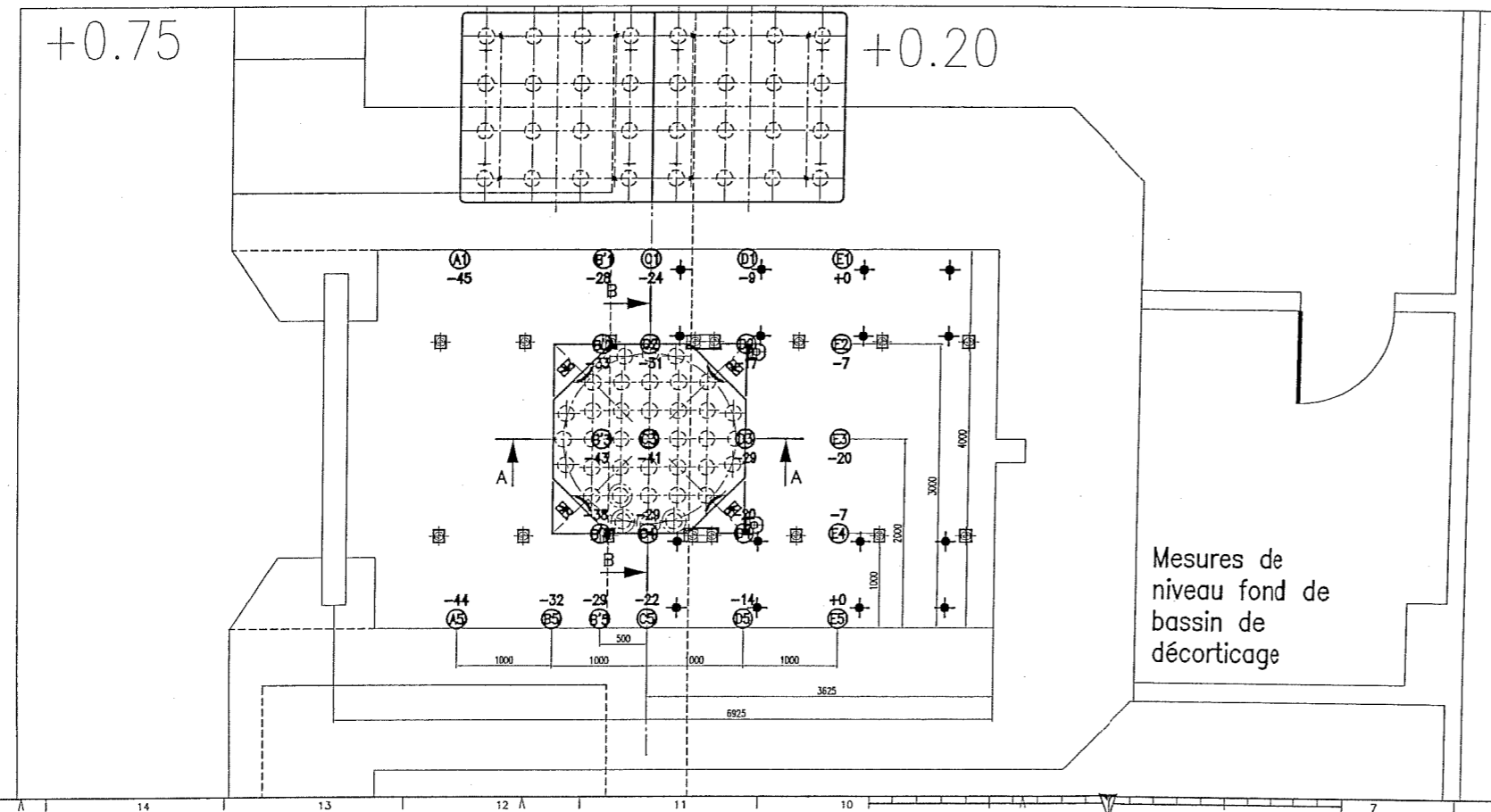
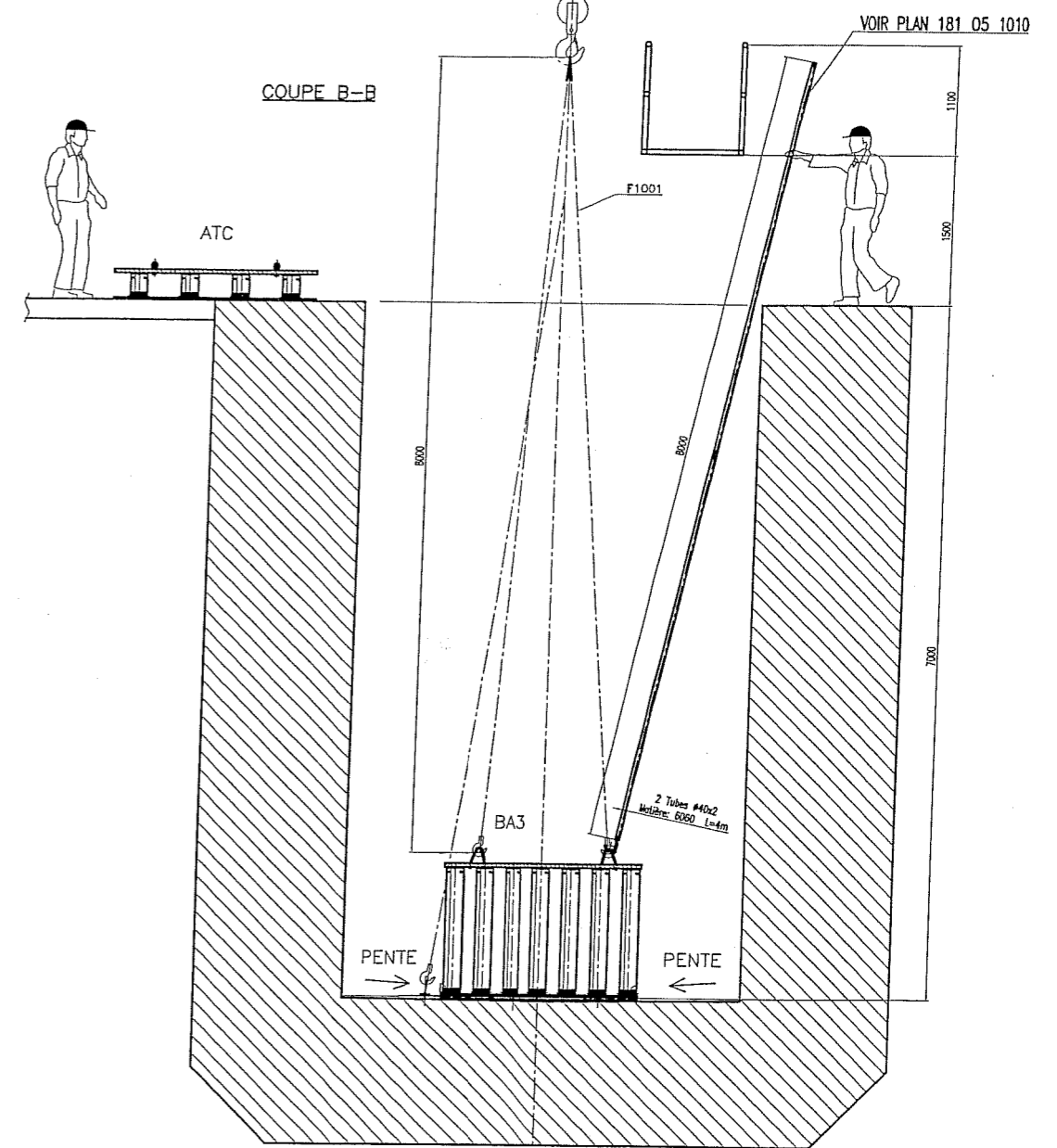
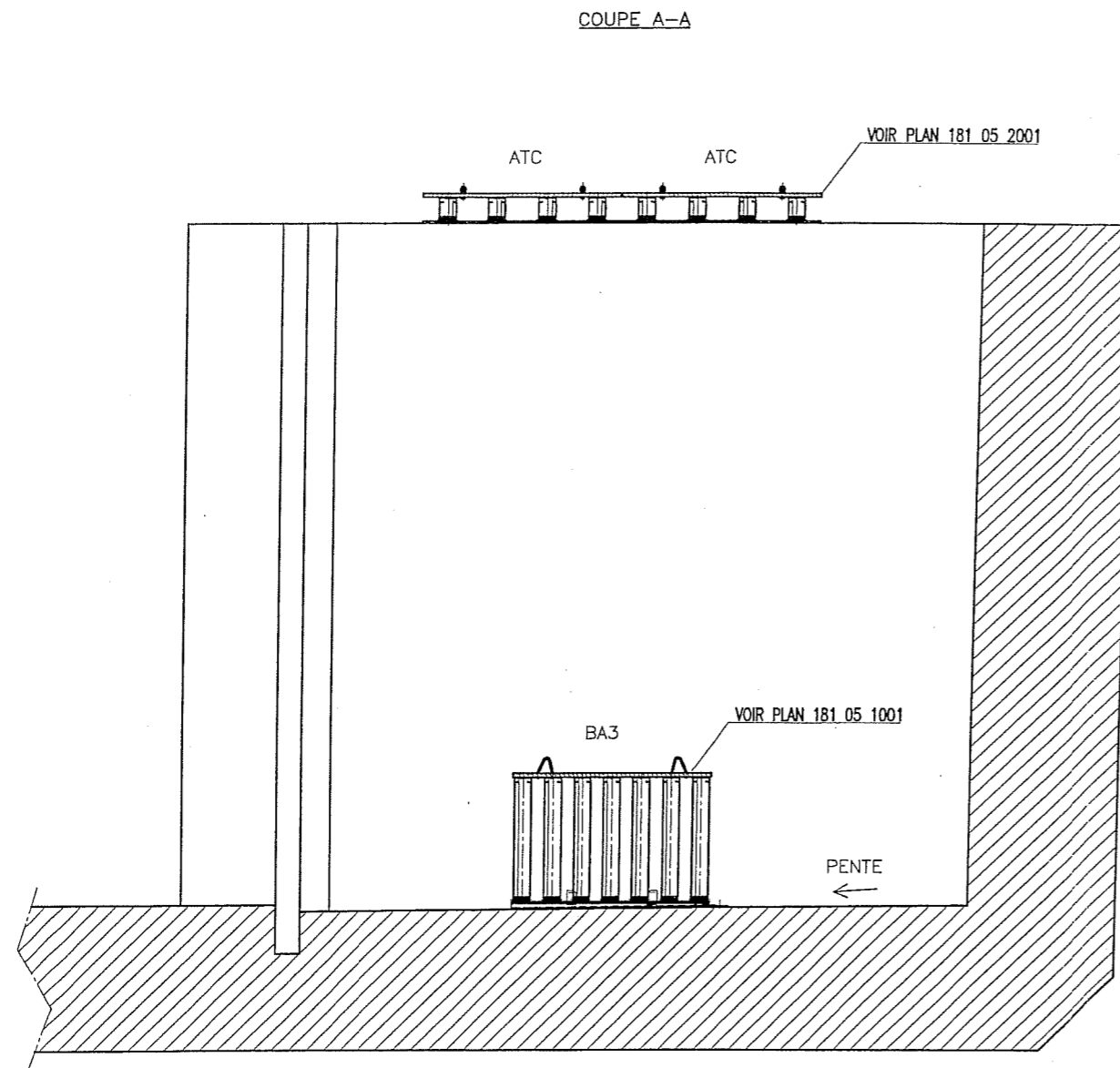
AFFAIRE : Matelas amortisseur d'une chute de 12,65 m d'un château de 23 tonnes

SPRETEC a conçu, étudié, calculé et réalisé 3 MATELAS AMORTISSEURS pour l'INB de PEGASE au CEA de Cadarache. Ci-dessous l'amortisseur BA3 capable de dissiper l'énergie correspondant à la chute d'un château de 23 tonnes d'une hauteur de 12,65 m.



- Campagne d'essais d'écrasement des tubes :





INDICE	DATE	DESSINE PAR	VERIFIE PAR	APPROUVE PAR	MODIFICATIONS - OBSERVATIONS
G	02/11/05	G.MARION	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	TOC au 01 novembre 2005
F	27/10/05	C.MALDESSE	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	AJOUT OREILLE DE LEVAGE
E	25/10/05	C.MALDESSE	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	MISC A TOC
D	26/09/05	J.DOUPIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	Ajout plaques neoprene sous centre
C	15/09/05	C.MALDESSE	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	MISE A JOUR AMORTISSEUR BA3
B	18/08/05	J.DOUPIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	MISE A JOUR
A	13/07/05	C.MALDESSE	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	PREMIERE DIFFUSION

LEGNAGE:	TOLERANCES GENERALES:	SOUDURE:
√ sauf indication	±	sauf indication
MATIERE:	TRAITEMENT DE SURFACE:	MAISSE Kg
		NO pièce

CLIENT/SITE : CEA CADARACHE ATELIER CHAUD PEGASE

AMORTISSEURS BA3 ET ATC

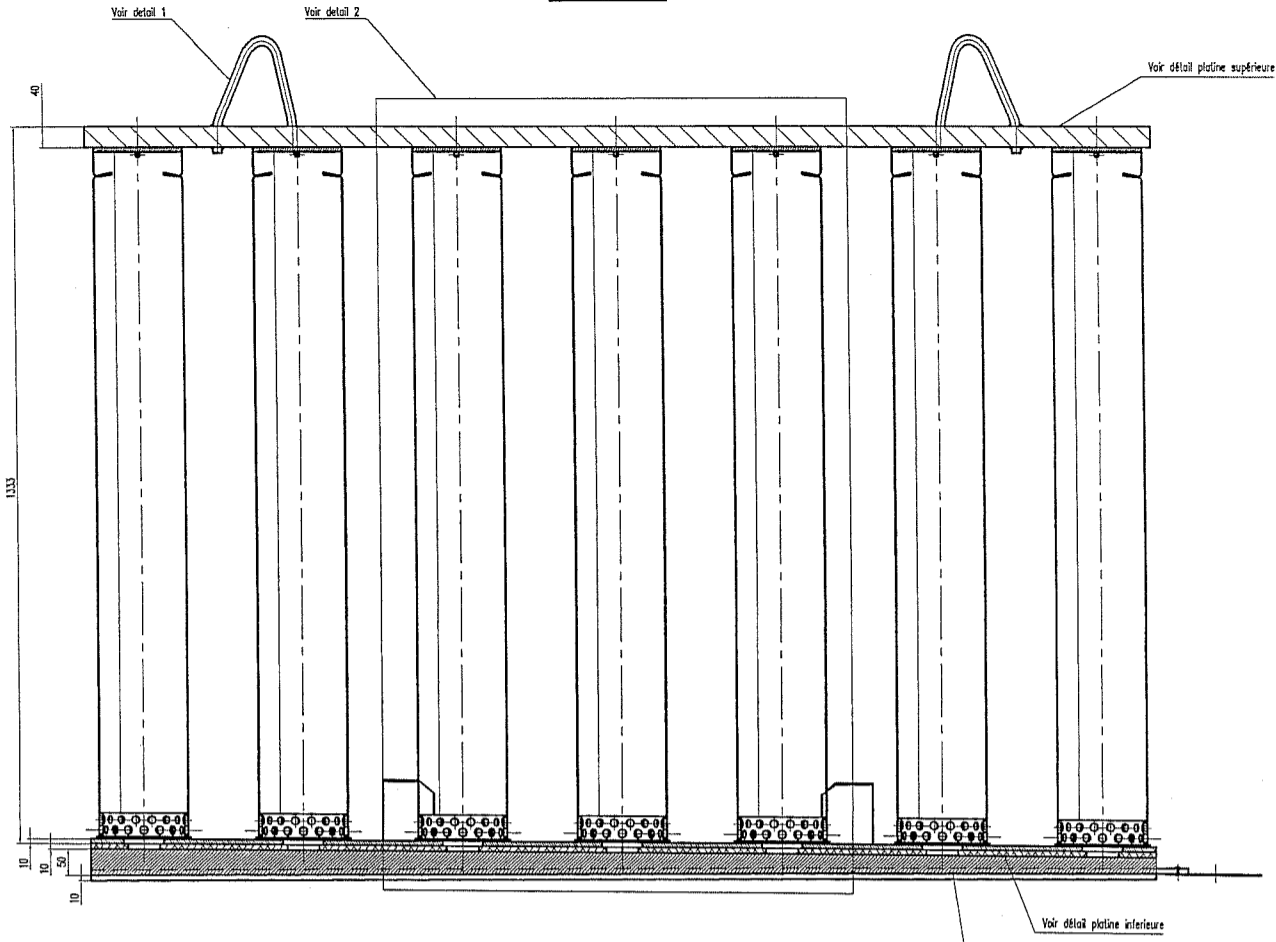
Ech: 1/25

Formet: A0

IMPLANTATION

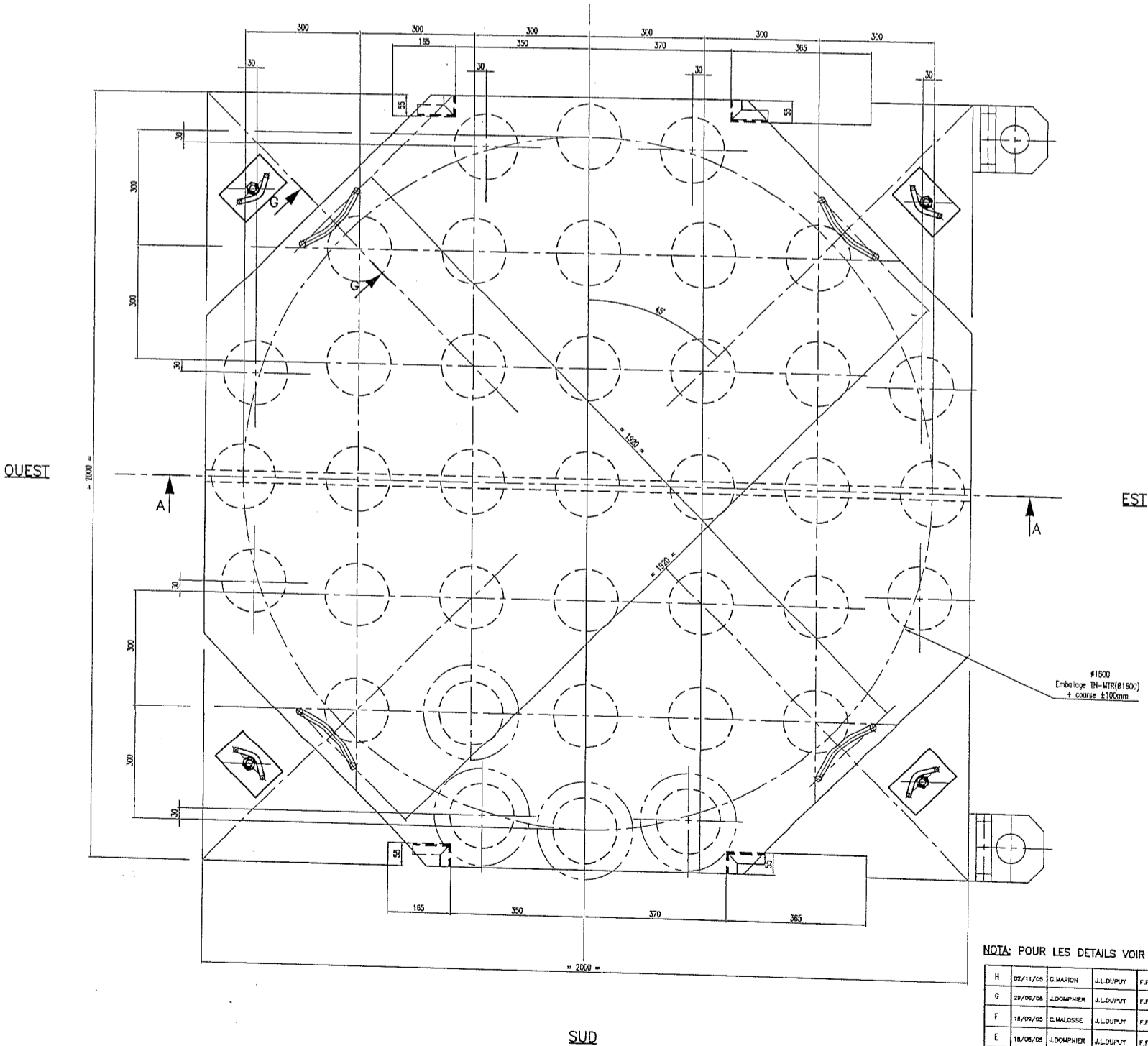
181.05.01.01.1

COUPE A-A



VOIR PLAN 181 05 10 20

NORD

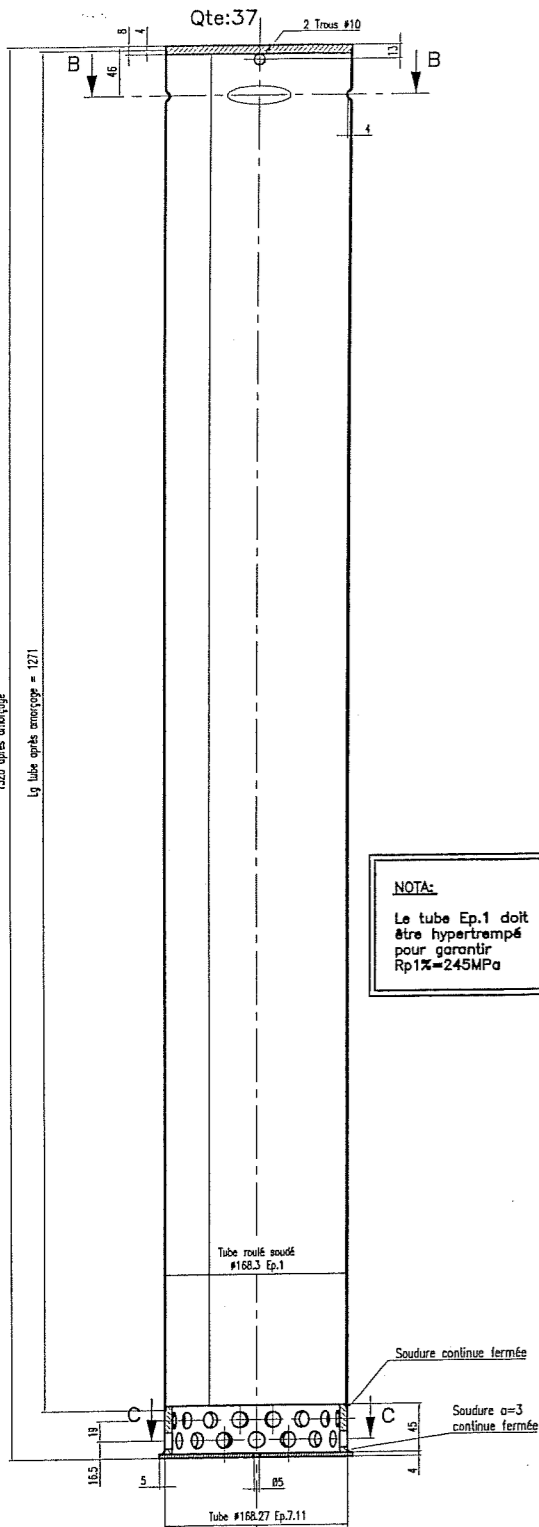


NOTA: POUR LES DETAILS VOIR FOLIO 2

REVISION	DATE	DESINE PAR	VERIFIE PAR	APPROUVE PAR	MODIFICATIONS - OBSERVATIONS
H	02/11/05	G.MARION	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	TOC du 02 novembre 2005
G	29/06/05	J.DOMPIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	Ajout plaque mesurage sous centreur
F	19/06/05	C.MALOSSE	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	MISE A JOUR PENTE DU CENTREUR + EPaisseur + ENCOCHES TOLES PASSES A 2000 ± 2000
E	18/06/05	J.DOMPIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	MISE A JOUR CENTREUR
D	12/07/05	C.MALOSSE	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	MISE A JOUR PLaque EN V RATTRAPE DE NIVEAU AJOUT 2 FOLDS
C	07/07/05	J.DOMPIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	MISE A JOUR SUITE REUNION DU 06/07/05
B	05/07/05	J.DOMPIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	TSM inférieure passe à 2000 ± 2000
A	04/07/05	J.DOMPIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	PREMIERE OFFUSION

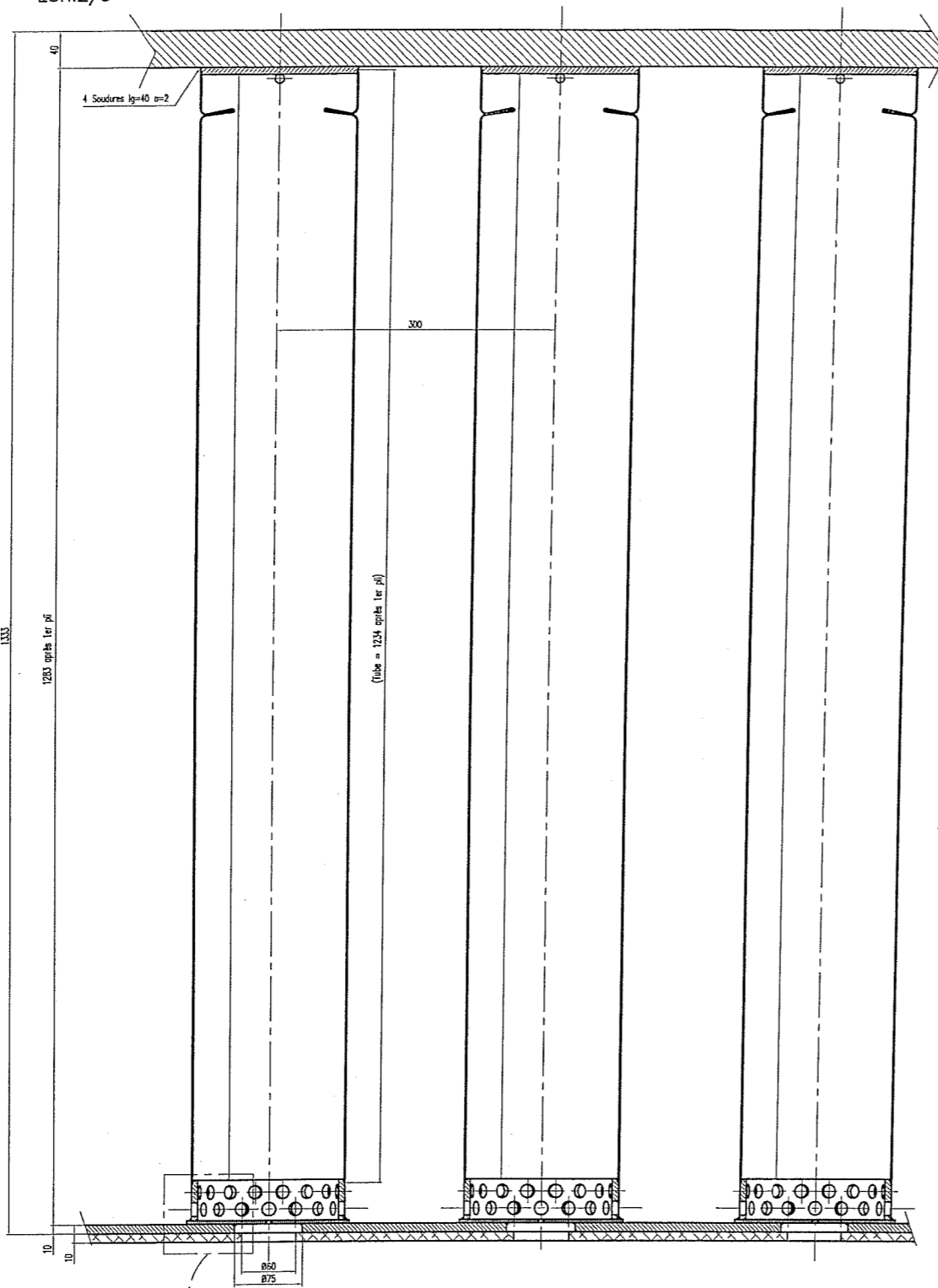
USINAGE: seul Indication TOLERANCES GENERALES: NF E 98 000-A SOUDURE: seul Indication
 MATIERE: XCHN18-08 (304L) TRAITEMENT DE SURFACE: DECAPAGE PARRATION MASSE: 1740 Kg Nb pièces: 1
 LE REVISION DE LA PRESSION PRELIMINAIRE DE PRESSION, L'ASSEMBLAGE, LA CONSTRUCTION A DEVOIR SE DEVOIR SUIVRE AVEC L'ETAT D'ESPECE CONFORME A LA PRESSION DE TRAVAIL
 CLIENT/SITE: CEA CADARACHE ATELIER CHAUD PEGASE
 AMORTISSEUR BA3
SPRETEC
 18, rue du Centre - 31300 Toulouse
 Tel: 05 61 21 11 11 - Fax: 05 61 21 11 12

DETAIL TUBE
ECH:2/5



NOTA:
Le tube Ep.1 doit être hypotempéré pour garantir Rp1%=245MPa

DETAIL 2
ECH:2/5

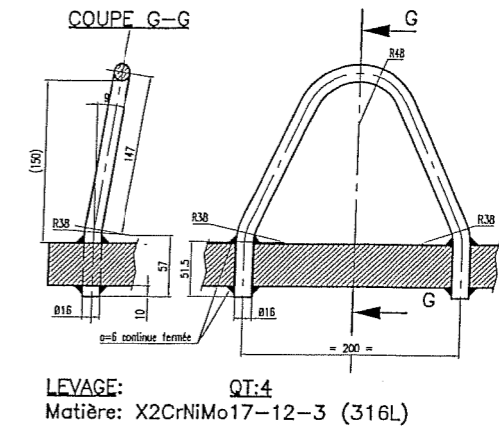


NOTA:
Le premier pli est obtenu par écroisement du tube Ep.1 de 40mm sur une presse à plateaux parallèles (Capacité: 12T)

ECH:5/2

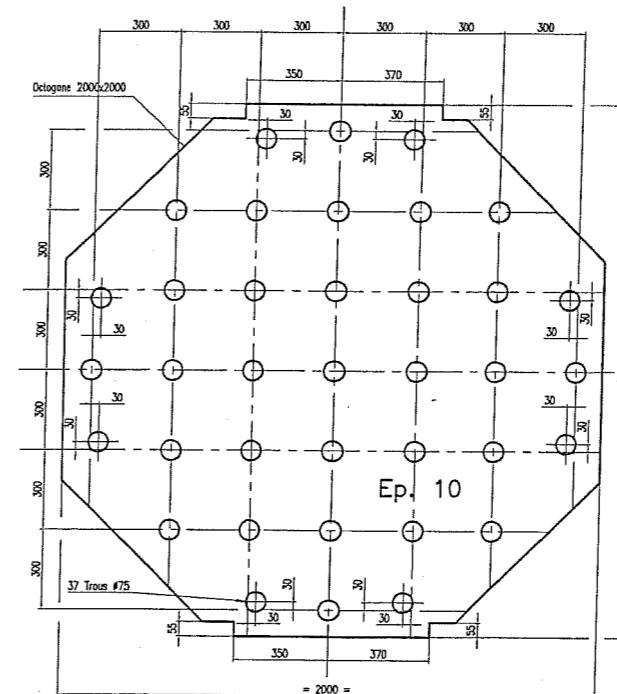
COMPOSITION DU MATELAS

DETAIL 1
ECH:2/5

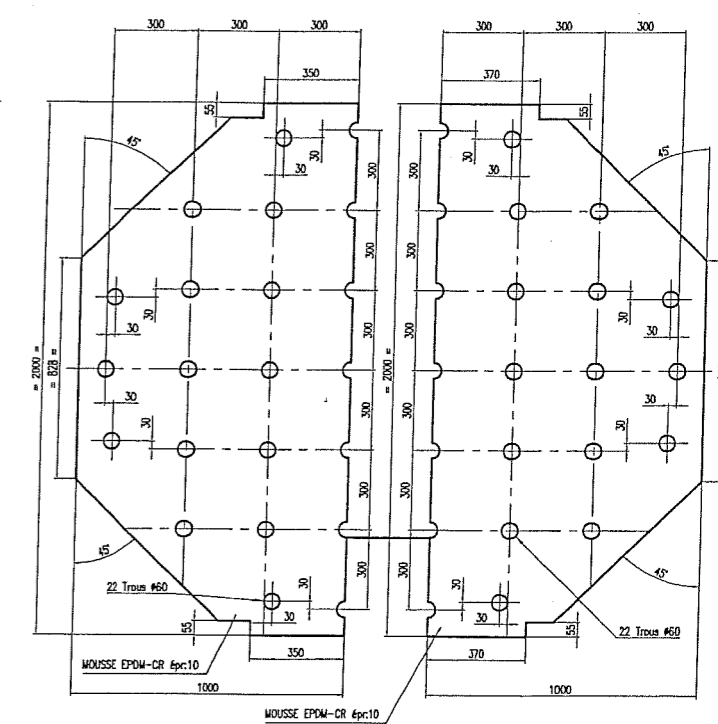


LEVAGE: QT:4
Matière: X2CrNiMo17-12-3 (316L)

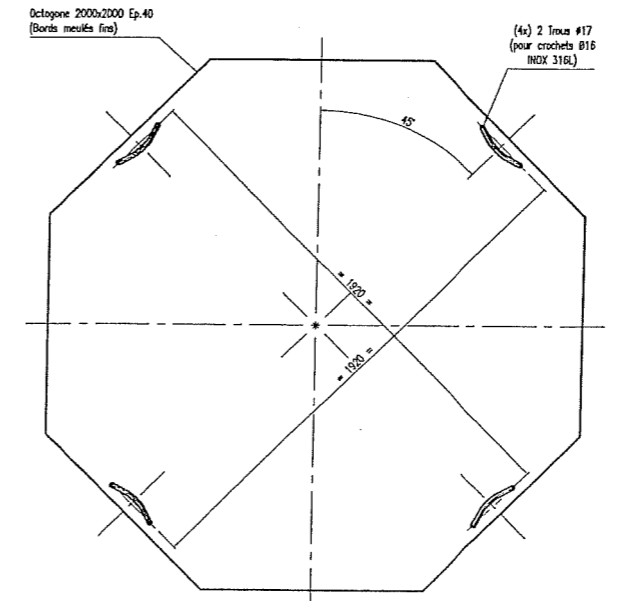
PLATINE INFERIEURE



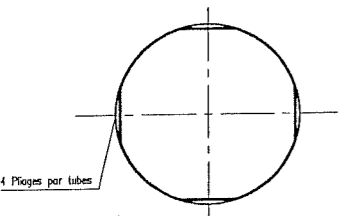
MOUSSE



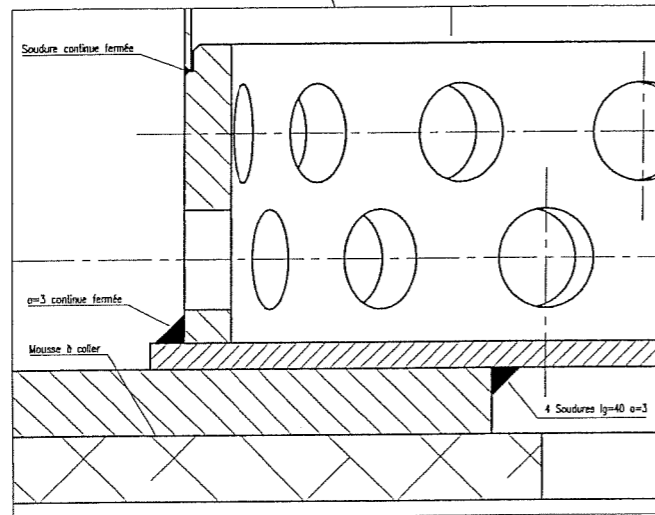
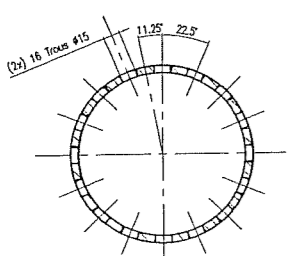
PLATINE SUPERIEURE



SECTION B-B



SECTION C-C



NOTA: POUR ENSEMBLE VOIR FOLIO 1

INDICE	DATE	DESINE PAR	VERIFIE PAR	APPROUVE PAR	MODIFICATIONS - OBSERVATIONS
H	02/11/05	G.MARON	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	TDC du 02 novembre 2005
G	29/06/05	J.DOMPNIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	Afin d'ajouter le montage sous carter
F	15/09/05	C.MALASSE	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	MISE A JOUR POINTE DU CENTRIER + EPASSAGE TOUS PASSANT A 2000 ± 2000 MISE A JOUR CENTRIER
E	18/06/05	J.DOMPNIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	
D	12/07/05	C.MALASSE	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	MISE A JOUR PLATINE EN V RATTIPE DE NEVAJ AOUT 2 FOIS
C	07/07/05	J.DOMPNIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	MISE A JOUR SUITE RELIQUON DU 06/07/05
B	08/07/05	J.DOMPNIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	Tête inférieure posée à 2000 ± 2000
A	04/07/05	J.DOMPNIER	J.L.DUPUY	F.FOURNIER	PREMIERE DIFFUSION

USINAGE: seul Indication
MATERIE: X2CrNiMo17-12-3 (316L)
TRAITEMENT DE SURFACE: GENERALISER
MASSA: 1740 Kg
No pièce: 1
181.05.10.01

CLIENT/SITE: CEA CADARACHE ATELIER CHAUD PEGASE
AMORTISSEUR BA3
Ech: 1/10
Formule: AD
DETAILS

NOTA: Casser les arêtes vives